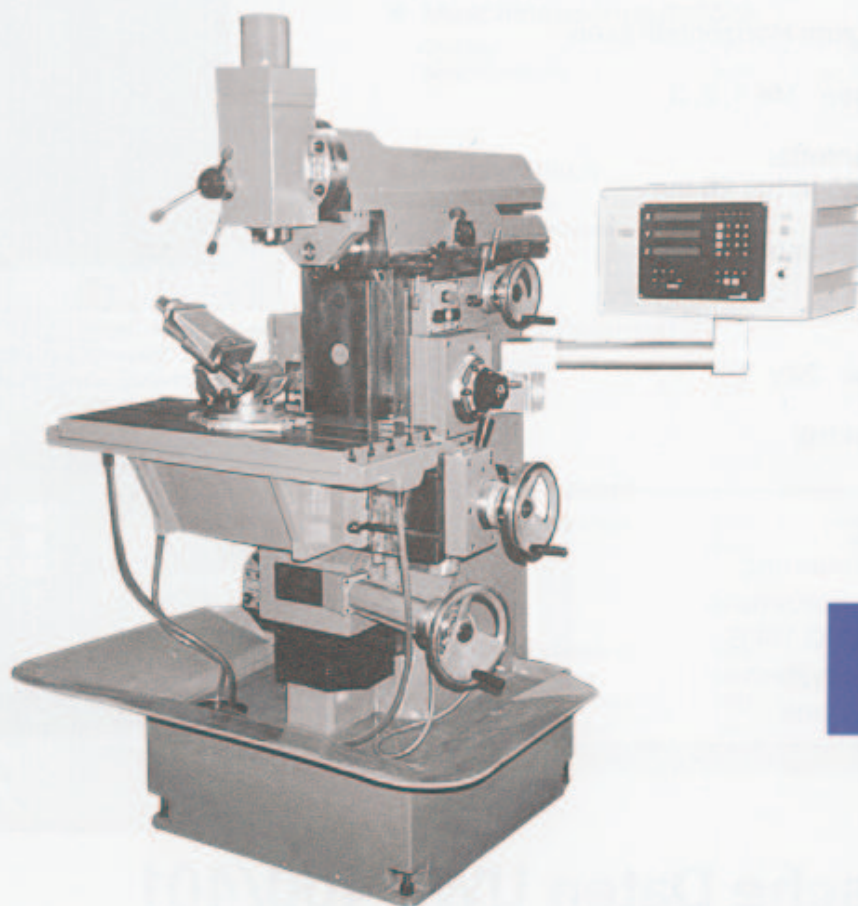


Geldmacher

Werkzeugmaschinen · Transportgeräte

Universal Werkzeugbohr- und Fräsmaschine Typ UWF 400/401



Dieter Geldmacher GmbH
Bruckmannstraße 12
Industriegebiet West

70736 Fellbach (Schmidlen)
Telefon (07 11) 51 40 96
Telefax (07 11) 5 18 07 80

Eine Maschine mit dem Zubehör für Drei

- Universalschwenktisch kipp-, schwenk- und drehbar
- Fester Winkeltisch
- Rundteiltisch \varnothing 250mm
- Teilapparat mit Drehfutter, Spitzenbock und Wechselräder; Spitzenhöhe 100mm
- Maschinenschraubstock
- 4 lange Fräsdorne 16, 22, 27, 32
- Gegenlager zum Horizontalfräsen
- 3 Fräserhülsen MK 1, 2, 3
- Zangenspannfutter 22 Spannzangen bis 26 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Spänefangblech
- Arbeitslampe 24V
- Siemens Elektrik

Auf Wunsch
 CNC-Bahnsteuerung
 Digital-Aktiv-Steuerung
 Heidenhain TNC 114 B
 Digitales Meßsystem
 Werkzeugschrank



CNC Bahnsteuerung in X + Y Achse, Kugelrollspindeln, schneller Wechsel zwischen CNC und manuellem Betrieb.



Digital- Aktiv- Steuerung Heidenhain TNC 114 B. Steuerung in 3 Achsen, stufenlose Vorschubregelung, Positionsgenauigkeit 0,005 mm.



Digitales Meßsystem

Technische Daten UWF 400/401

Leistungen

Hauptmotor	kW	2,2
	U/min	1430
Eilgangmotor	kW	0,55
	U/min	1400
Kühlmittelpumpe	kW	0,125
Spindelkegel	SK	40
Anschlußwert	kW	3,0
Drehzahlen		
12 Drehzahlen	U/min	40 ... 1600

Vorschübe

12 Stufen automatisch	mm/min	8 ... 310
Eilgang X-Y-Z	mm/min	1500

Arbeitsbereich

längs X	mm	400
quer Y	mm	200/300
vertikal Z	mm	400

Baumaße (H x B x T)

	mm	1630 x 1195 x 985
--	----	-------------------

Nettogewicht

	kg	1050
--	----	------

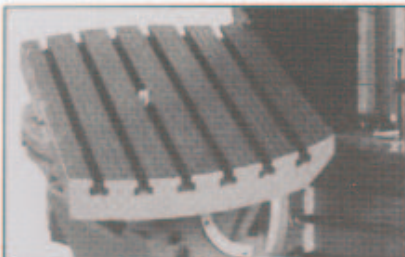
Standard-Ausrüstung



Fester Winkeltisch

- **Fester Winkeltisch**

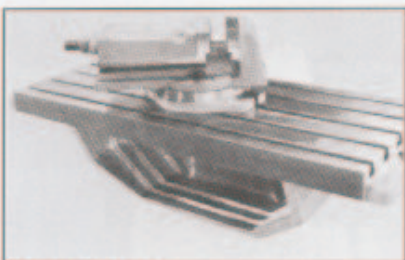
T-Nuten	Stück	5
Nutenbreite	mm	14
Nutenabstand	mm	60
Abmessungen (L x B)	mm	750 x 300



Universalschwenktisch

- **Universalschwenktisch**

T-Nuten	Stück	4
Nutenbreite	mm	14
Nutenabstand	mm	63
Schwenkbereich	±	30°
Abmessungen (L x B)	mm	620 x 300



Schraubstock

- **Maschinenschraubstock**

drehbar		360°
Spannbereich	mm	100

- **Rundteiltisch**

Durchmesser	mm	250
Zentrumsaufnahme	MK	4

- **Universal Teilapparat**

∅ Dreibackenfutter	mm	100
Spitzenhöhe	mm	100



Rundteiltisch

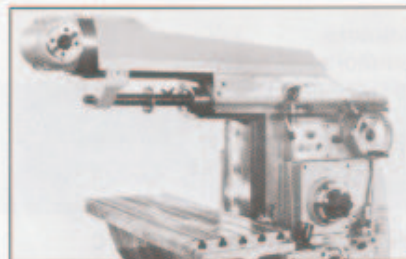
- **Vertikalfräskopf**

für Spindelaufnahme	ISO	40
Pinolenhub	mm	80

- 4 Lange Fräsdorne ∅ mm 16-22-27-32
- 3 Reduzierhülsen MK 1-2-3
- 1 Zangenspannfutter ISO 40
- 22 Spannzangen ∅ mm 4...26



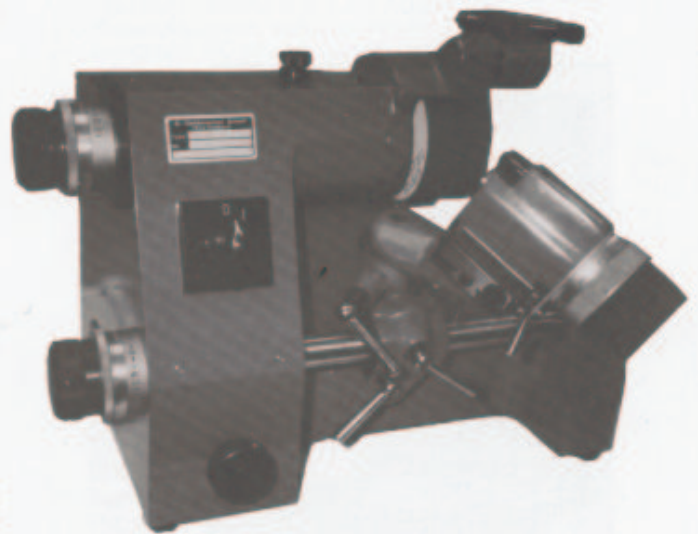
Teilapparat



Horizontal-Fräseinrichtung

Gravierfräser-Schleifmaschine Typ GS 10

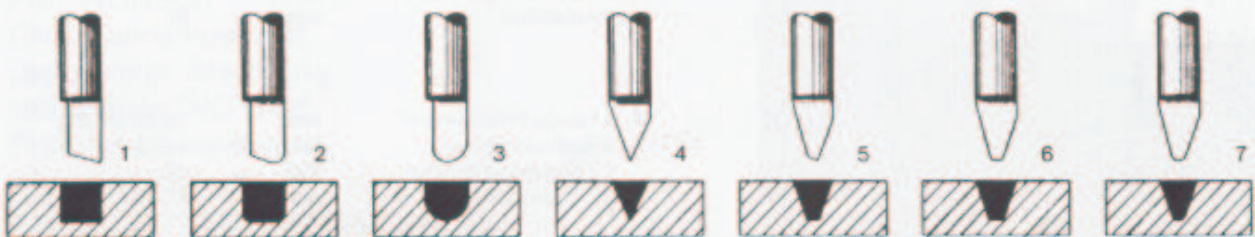
Die ideale Maschine zum rationellen Schleifen aller Arten von Gravierfräsern.
Eine ausführliche Bedienungs- und Wartungsanleitung gewährleistet die problemlose Handhabung.
Jeder Handgriff ist mit Detailzeichnungen übersichtlich und klar verständlich beschrieben.



Schnittprofile

Bei Einschneidefräsern werden in der Hauptsache die folgenden sieben Grundformen des Schnittprofils angewendet.

zylindrisch abgeflacht · zylindrisch mit versetztem Radius
zylindrisch abgerundet · spitz kegelig abgeflacht
kegelig mit versetztem Radius · kegelig abgerundet



Technische Daten

Leistung des Antriebsmotors	kW	0,18
Drehzahl des Antriebsmotors	U/Min	2800
Drehzahl der Schleifspindel	U/Min	5200

Spann- und Arbeitsbereich

Gößte Bohrung der Spannzange	mm	18
Schleifscheibe 100 \varnothing x 50 breit	mm 80	20 \varnothing
Größter zu schleifender Radius (bei abgenutzter Schleifscheibe entsprechend größerer Radius)	mm	10
Grobverstellung des Teilkopfrägers auf Rohrführung	mm	100

Größte seitliche Verschiebung der Fräseraufnahme	mm	10
Größte Längsverschiebung der Fräseraufnahme	mm	40
Größter einstellbarer Hinterschleifwinkel		ca. 45°
Größte Feinverstellung des Teilkopfrägers parallel zur Schleifspindel	mm	15
Rastenzahl der Teilschleifscheibe	mm	12

Abmessungen und Gewichte

Länge x Breite x Höhe	mm	510 x 565 x 290
Netto-Maschinengewicht mit Motor	kg	50
Kistenmaße	mm	650 x 550 x 500